

Référence: HPCDUO02 / HPCDUO05 / HPCDUO15 / HPCDUO30
Cosse de Raccordement Electrique

- Description et domaine d'application :

La cosse de raccordement est la méthode la plus simple et la plus rapide pour obtenir de raccords professionnels.

La cosse de raccordement électrique se compose d'un tuyau de polymère rétractable sous l'effet de la chaleur, avec anneau de soudure avec flux intégré et deux joints d'étanchéité en thermoplastique.

Ce produit est spécialement conçu pour faire des raccords électriques dans des applications où l'on ne peut pas se permettre de lésiner sur la qualité, la fiabilité, la durabilité et l'étanchéité du raccordement.

Est très facile à installer, la qualité de l'assemblage peut se contrôler visuellement, il ne requiert pas d'outillage spécial. Ce produit est livré en plusieurs dimensions.

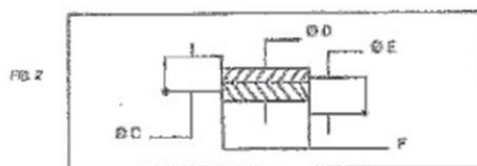
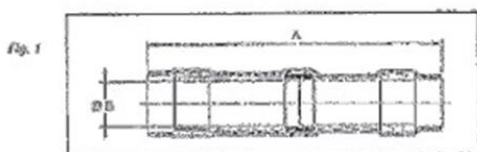
Ce produit peut s'utiliser avec des conducteurs tressés (souples) et massifs (rigides) et ceci, pour les finitions tant en cuivre qu'étamées combinées ou non.

La cosse permet : d'assembler, de souder, d'isoler et étancher en une seule intervention. Il peut s'utiliser avec des conducteurs souples et massifs. Les joints sont absolument étanches.

- Domaines d'utilisation : garage et carrosserie, encastrement autoradios et systèmes d'alarme, placement attache-remorque, constructeurs automobiles et autobus, machine de terrassement, travailleurs indépendants, agriculteurs, signalisation et enseignes lumineuses, horticulture et éclairage extérieur, installation électrique et service d'entretien, aviation de tourisme, réparation d'outils et de machines, secteur de la construction, services d'entretien industriels, réparation et construction navale, navigation de plaisance et hors-bord, motos, parcs d'attractions...

- Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

Paroi extérieure :	Polyoléfins d'irradiation liés-croisés, modifiés
Anneaux de soudure :	Anneau Cd 18, 8n 51, Pb 32 % avec flux intégré
Perte de tension :	<0.002 V
Résistance du raccordement :	<0.004 ohm
Résistance d'isolation :	>10 ohm
Température d'installation :	180°C
Résistance des températures :	de -60 °C à + 130 °C



- Dimension et préparation du câble :

	A maxi	A mini	ØB mini	ØC maxi	ØD maxi	ØD mini	ØE maxi	F
2,8 mm	31	26	2,2	2,2	2,2	1,5	2,2	10 à 12
4,4 mm	36	30	4,2	4,2	4,2	2	4,2	10 à 13
6,4 mm	42	36	6,7	6,7	6,7	3,4	6,7	10 à 14

- Mode d'emploi:

Branchez le générateur d'air chaud sur 350°C. Les générateurs normalisés sont entièrement satisfaisants. Équipez cependant toujours l'appareil d'un déflecteur, pour chauffer uniformément le pourtour de la cosse.

Glissez les conducteurs dans la cosse et aplatissez les anneaux jusqu'à écoulement complet et serrez ensuite l'isolation, jusqu'à écoulement des joints d'étanchéité.

Chauffez la cosse de raccordement près des anneaux de brasage jusqu'à écoulement complet et serrez ensuite l'isolation, jusqu'à écoulement des joints d'étanchéité.

Laissez refroidir sans bouger et vérifiez le bon écoulement de la soudure et l'étanchéité des raccordements.

- Conditionnement :

Sachet de 100 pièces 2 MM – HPCDUO02

Sachet de 100 pièces 2.8 MM - HPCDUO05

Sachet de 100 pièces 4.4 MM - HPCDUO15

Sachet de 100 pièces 6.4 MM - HPCDUO30

