

**Référence: HPCL  
Lunettes de protection**

**-Description et domaine d'application :**

Oculaire panoramique en polycarbonate courbe 9.5, monture en polycarbonate, vis en inox, poids : 23 g, branches en polycarbonate forme, spatule, tenon en polycarbonate : 5 barillets, pont : 11.2 mm.

Avantages spécifiques : légèreté, durabilité, confort, résistance aux impacts à température, extrême, design contemporain, protection latérale, anti-buée et anti-UV, optique classe 1.

Principaux domaines d'utilisation : protection pour les risques mécaniques (BTP, industrie)...

**- Caractéristiques :**

Couleur monture : incolore

Marquage monture : FT

Options oculaires : incolore, antibuée

Marquage oculaire : 2-1.2 1FTM

Norme oculaire : EN 170

**DIMENSIONS**

Epaisseur des oculaires = 2.45 mm
Distance entre les pupilles = 68 mm
Hauteur des oculaires = 43.6 mm
Diagonale des oculaires = 65.5 mm
Longueur de branche = 149 mm
Plus petit écart entre les oculaires = 14.6 mm
Plus petit écart entre les branches = 52 mm
Largeur générale = 131.5 mm



**-Informations écologiques, références législatives :**

Ces lunettes sont conformes au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de L'attestation CE de type EC 776

Délivrée par INSPEC (organisme n° 0194)

Norme EN 170 pour la réf. 60550, 60552, 60556, 60558

Norme EN 172 pour la réf. 60551, 60553, 60554, 60557, 60559

Conforme aux standards ANSI, AS et CE

EN 166



**-Conditionnement :**

L'unité – Boite de 10 paires.