



**Référence : HPCNB1000**  
**Solvant Dégraissant Sécurité Alimentaire**

**-Description et domaines d'utilisation :**

Non inflammable, sans COV, facilement biodégradable, certifié NSF 51 pour industrie agroalimentaire (IAA).

Pouvoir dégraissant renforcé par des esters d'origine végétale, non gras, évaporation totale, ne laisse pas de film résiduel. Utilisable à froid et à chaud. Spécial fontaine de dégraissage.

Fluide technique à base d'esters végétaux. Solvant dégraissant à hautes performances. Spécial fontaines, structures, réseaux, bacs, rétentions, maintenance industrielle. Déclassement des zones ATEX.

Très haut pouvoir solvant Indice KB supérieur à 50.

Diélectrique tension de claquage IEC156 50 000 volts.

Dissolution immédiate des goudrons, pétrole brut, hydrocarbures lourds, résidus de combustion, graisses, lubrifiants. Formulation additivée pour une décantation accélérée en fontaines de nettoyage aux solvants

OPTIMISATION DU PGS - Plan de gestion des solvants (DIRECTIVE IED)

Bilan matière entrée / sortie solvant : Faiblement volatile, réduction des consommations.

**SUPPRESSION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS**

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, fluide technique à base d'esters végétaux agrosourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70°C. Ne présente pas de danger particulier, hormis dans les cas très exceptionnels d'ingestion accidentelle. Se reporter à la fiche de données de sécurité pour les recommandations de stockage, de mise en oeuvre et d'élimination après usage.

Point de congélation -20°C. Stockage extérieur autorisé.

Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile (code des assurances).

Produit pour industries agro-alimentaires (IAA), s'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP.

Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels (roulements de convoyeurs par exemple, autres maintenances d'éléments mécaniques, etc.) utilisés dans les zones de fabrication.

**-Caractéristiques physiques et chimiques :**

Aspect :	liquide
Couleur :	incolore
Odeur :	type pétrolier
Point d'éclair :	>100 °C
Densité à 25 °C :	0.805g/cm <sup>3</sup>

**Référence : HPCNB1000**  
**Solvant Dégraissant Sécurité Alimentaire**

**-Mode d'emploi :**

Dégraissage chiffon  
Dégraissage avec brosse  
Pulvérisateurs basse pression avec  
rinçage à l'eau Fontaines à solvants  
Bacs ultrasons  
Bacs pour immersion à chaud ou à froid  
Panier à rotation ou en translation  
Machines de lavage A3

**-Conditionnement :**

Bidon de 20L.

SYNAPSE déclaration 274910.1  
UFI : XDH0-20JM-E00J-H682

