

## Référence: HPCLOKC Frein Faible Rouge

Colle anaérobie. Temps de séchage : 20 min - T° : 50 à 150°C.

### - Description et domaine d'application :

Le frein filet faible est un produit de freinage de filets, anaérobie, thixotropique, à faible résistance. Le faible couple nécessaire pour l'enlever permet un démontage facile, tout en assurant une protection maximum contre les vibrations et les chocs pour les pièces filetées.

Le frein filet faible est formulé pour empêcher les desserrages sous l'effet des vibrations et pour assurer l'étanchéité des composants filetés. En raison du faible couple nécessaire pour l'enlever, le frein filet faible convient particulièrement pour les petites pièces filetées (<6 mm) et lorsqu'un démontage régulier est envisagé.

Le frein filet faible convient parfaitement pour les petites vis et pour les petits écrous filetés, les boulons, les vis et les composants hexagonaux et fendus, y compris les fixations clavetées.

Sa faible résistance permet le démontage sans avoir à enlever les vis ou les boulons à tête, et donc le frein filet faible est particulièrement recommandé pour les métaux non ferreux plus tendres, par exemple le laiton.

### - Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

Nature chimique	Diméthacrylate	
Aspect	Brun	
Densité	1,05	
Viscosité cPs (Intervalle) 1	400-600	
(Valeur typique) 1	500	
Couple de desserrage <sup>2</sup> intervalle	6-12	
(N.m) typique	9	
Couple permanent <sup>2</sup> intervalle	2-7	
(N.m) typique	5	
Temps de prise <sup>3</sup> (min)	15	Vitesse typique de
Durcissement total à 20°C	24	polymérisation <sup>3</sup> , % de la
(heures)		résistance finale :
Point d'éclair (°C)	> 100	15 min Serrage à la main
Durée de stockage à 20°C (mois)	12	1 heure résistance ~50 %
Intervalle max de remplissage	0,20	24 heures résistance 100 %
(mn)		
Plage de température opératoire (°C)	-50 à +150	

1 Brookfield LVF, broche 2, 2,5 tours/min

2 Sur des boulons d'acier M10 avec une couche d'oxyde noir et sur des écrous d'acier brillant M10, ISO10964

r 3 ISO 10964

**- Mode d'emploi :**

Vérifiez que les pièces sont propres, sèches et déshuilées et dégraissées.

Appliquez à la main sous la forme d'un cordon continu ou par sérigraphie sur une surface. Assemblez les pièces et laissez polymériser. Essuyez l'adhésif en excès à l'extérieur du joint.

Les adhésifs anaérobiques ne polymérisent qu'en l'absence d'air et avec activation des pièces métalliques. L'adhésif à l'extérieur du joint restera non polymérisé et peut être essuyé avec un chiffon.

Convient pour la plupart des filets de tuyaux avec des pas fins à moyens, et des diamètres allant jusqu'à 15 mm. Ne polymérise pas en dehors du raccord et est pratiquement non salissant sur la plupart des circuits hydrauliques. Est déconseillé sur certains plastiques, car une fissuration sous contrainte peut parfois se produire. Certains produits chimiques anti-corrosion neutralisent le système de polymérisation dans ce type d'adhésifs anaérobiques. On recommande d'effectuer des essais pour déterminer s'il est nécessaire de nettoyer les pièces. L'activateur HPCALFIXACT peut être nécessaire sur des pièces plaquées.

Ž5a` Vff[a` ` WWf,  
8SŮa` WW" ? >!) ' 9D

