

**Référence: HPCLOKM  
Frein Filet Bleu**

Colle Anaérobique.

Temps de séchage : 20 min - T° : -50 à 150°C.

**- Description et domaine d'application :**

Produit de freinage de filetage, anaérobique, thixotropique, à résistance moyenne-élevée, polyvalent. Ce produit polymérise lorsqu'il est confiné et qu'il n'y a pas d'air entre des surfaces métalliques bien ajustées l'une contre l'autre. Formulé pour freiner tous les boulons et écrous métriques et britanniques, empêchant ainsi leur desserrage sous l'effet des vibrations et assurant l'étanchéité à travers les filets. Tolère la présence d'huile, dont il collera les pièces "telles qu'elles sont reçues", mais on obtiendra les résultats optimaux avec des substrats propres. La nature thixotropique du produit l'empêche de s'écouler, de s'égoutter et de migrer après l'assemblage. Est généralement utilisé sur les boulons de fixation, les vis de carter, etc. Protège les pièces assemblées contre la corrosion.

**- Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :**

Nature chimique	Diméthacrylate		
Aspect	Bleu		
Densité	1,04		
Viscosité cPs (Intervalle) 1	10,000-18,000		
(Valeur typique) 1	14,000		
(Intervalle) 2	2,500-4,000	Vitesse typique de polymérisation <sup>4</sup> , % de la résistance finale :	
(Valeur typique) 2	3,300		
Couple de desserrage <sup>3</sup>	12-25	15 min	Serrage à la main
intervalle (N.m)	19	1 heure	résistance ~60%
typique		24 heures	résistance 100%
Couple permanent <sup>3</sup>	5-15		
intervalle (N.m)	10		
typique			
Temps de prise <sup>4</sup> (mins)	≤15		
Durcissement total à 20°C (heures)	24		
Point d'éclair (°C)	> 100		
Durée de stockage à 20°C mois)	12		
Intervalle max de remplissage (mm)	0,30		
Plage de température opératoire (°C)	-50 à +150		
1 Brookfield RVT, broche 3, 2,5 tours/min			
2 Brookfield RVT, broche 3, 20 tours/min			
3 Sur des boulons d'acier M10 avec une couche d'oxyde noir et sur des écrous d'acier brillant M10, ISO10964			
4 ISO 10964			

**- Mode d'emploi:**

- Vérifiez que les pièces sont propres, sèches et déshuilées et dégraissées. Appliquez de l'adhésif sur toutes les surfaces engagées. Assemblez les pièces et laissez polymériser. Essuyez l'adhésif en excès à l'extérieur du raccord.
- Le produit est normalement appliqué à la main à partir du flacon. Il existe des systèmes de distribution pour les applications en volumes importants.
- L'activateur HPCALFIXACT peut être utilisé pour accélérer la polymérisation et doit être utilisé si la température est inférieure à 5C°

**- Conditionnement :**

Flacon de 50 ML / 75 GR.

