Référence: HPC11830100 / HPC118130100
Absorbant Industriel Solsec Alimentaire

Sépiolite blanc gris 30/60.

-Description et domaine d'application:
Solsec est un absorbant industriel, il change de couleur lorsqu'il sature.

-Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

ANALYSE MINERALOGIQUE (UNE 22.161) :

SEPIOLITE	80% ± 10
DOLOMITE	15% max 25%
AUTRES	5% max 10%

Humidité :	Max 12%
Perte par calcination 1 000°C :	13% (base sèche)
Densité apparente (BS 1460) :	0.66g/cm3 ± 10 %
pH :	8 ± 1
Dureté échelle Mohs :	2 – 2.5
Pouvoir absorbant (Méthode Westinghouse):	Eau : 130% ± 20 % Huile : 80% ± 5 %

Ce produit est chimiquement inerte.

-Mode d'emploi:
Recouvrir, avec SOLSEC, d'une couche suffisante la zone souillée, attendre l'absorption totale du liquide et nettoyer la zone traitée à l'aide d'une pelle.

-Granulométrie:

Mallas ASTM	Microns	%
> 20	> 850	Max 2
20-50	850-300	95± 4
50-60	300-250	Max 5
60-100	250-150	Max 1,5
< 100	< 150	Max 0,5

-Conditionnement:
Réf: HPC118230100 - Seau de 30L
Réf: HPC118330100 - 24 Seaux de 30L



Haute Performance Chimie - ZAC des Epalits 42610 St Romain le Puy
Tél. : 04 77 76 99 31 – Fax : 04 77 76 98 83 - hpchimie@hpchimie.com - www.hpchimie.com

Produit destiné à un usage uniquement professionnel. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. Elles ne sauraient toutefois engager notre responsabilité quant aux dommages ou dégâts résultant d'une mauvaise utilisation du produit