



Référence: HPC11830100 / HPC118130100
Absorbant Industriel Solsec Alimentaire

Sépiolite blanc gris 30/60.

-Description et domaine d'application:

Solsec est un absorbant industriel, il change de couleur lorsqu'il sature.

-Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

ANALYSE MINÉRALOGIQUE (UNE 22.161) :

SEPIOLITE	80% ± 10	
DOLOMITE	15% max 25%	
AUTRES	5% max 10%	
Humidité :		Max 12%
Perte par calcination 1 000°C :		13% (base sèche)
Densité apparente (BS 1460) :		0.66g/cm ³ ± 10 %
pH :		8 ± 1
Dureté échelle Mohs :		2 – 2.5
Pouvoir absorbant (Méthode Westinghouse):		Eau : 130% ± 20 %
		Huile : 80% ± 5 %

Ce produit est chimiquement inerte.

-Mode d'emploi:

Recouvrir, avec SOLSEC, d'une couche suffisante la zone souillée, attendre l'absorption totale du liquide et nettoyer la zone traitée à l'aide d'une pelle.

-Granulométrie:

Mallas ASTM	Microns	%
> 20	> 850	Max 2
20-50	850-300	95± 4
50-60	300-250	Max 5
60-100	250-150	Max 1,5
< 100	< 150	Max 0,5

-Conditionnement:

Réf : HPC11830100 - Sac de 20KG/35L

Réf : HPC118130100 - 50 Sacs

