



Référence: HPC1180 / HPC1181
Absorbant Industriel Solsec Alimentaire

Sépiolite blanc gris 60/100

- Description et domaine d'application :

Solsec est un absorbant industriel, il change de couleur lorsqu'il sature.

-Nature chimique et caractéristiques physico chimiques :

ANALYSE MINÉRALOGIQUE (UNE 22.161) :

SEPIOLITE	80% ± 10
DOLOMITE	15% max 25%
AUTRES	5% max 10%

Humidité :	Max 12%
Perte par calcination 1 000°C :	13% (base sèche)
Densité apparente (BS 1460) :	0.66g/cm ³ ± 10 %
pH :	8 ± 1
Dureté échelle Mohs :	2 – 2.5
Pouvoir absorbant (Méthode Westinghouse):	Eau : 130% ± 20 % Huile : 80% ± 5 %

Ce produit est chimiquement inerte.

-Mode d'emploi:

Recouvrir, avec SOLSEC, d'une couche suffisante la zone souillée, attendre l'absorption totale du liquide et nettoyer la zone traitée à l'aide d'une pelle.

-Granulométrie:

<u>Mallas ASTM</u>	<u>Microns</u>	<u>%</u>
> 20	> 850	Max 2
20-50	850-300	95± 4
50-60	300-250	Max 5
60-100	250-150	Max 1,5
< 100	< 150	Max 0,5

-Conditionnement:

Ref : HPC1180 - Sac de 20KG/35L (Sac kraft double couche)

Réf : HPC1181 - Palette de 50 sacs

