

Référence : HPCPMC PÂTE DE MONTAGE CUIVRE

Pâte antigrippante à très haute teneur en cuivre.

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage. Graisse cuivre électro-conductrice. Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A / SECIF 216 - MIL A 907 E 80.

-Description :

Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>250 °C
-30 °C +1100 °C
-30 °C +1100 °C



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266
ASTM D 2596

diamètre d'empreinte
charge de soudure

0,50 mm
4850 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509

Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

45 lbs



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST N°T 60.135

Cotation 0

-Domaines d'utilisations :

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT. Pantographe. Crapaudines de boggie. Assemblages vissés à de très hautes températures. Goujons. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud. Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Éjecteurs de fonderie. Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours. Pincettes à lingots. Lubrification de câbles sous tension. Mâchoires de machines de soudage par point.

-Mode d'emploi :

Appliquer le produit directement sur la partie à traiter et procéder à l'opération.

-Conditionnement :

Pot de 1L.

Carton de 12.

