

Référence : HPCP550 Huile de Coupe

Huile de coupe pour perçage et taraudage.

- Description et domaine d'application :

Concentré soluble conçu spécifiquement pour les opérations nécessitant un excellent pouvoir refroidissant. Produit recommandé pour des opérations de rectification et d'usinage peu sévère (fraisage, sciage, tournage, rectification...) des métaux ferreux (principalement fonte et aciers faiblement alliés).

Avantages : Excellent pouvoir refroidissant, Excellente bio-stabilité en service, Peu moussant lorsque utilisé avec des eaux de dureté supérieures à 10°F, Bon relargage des huiles étrangères, Bonne mouillabilité, Sécurité & confort d'utilisation, Propreté de l'environnement de travail.

Sans bactéricide, sans isothiazolinone, sans formaldéhyde et sans libérateur de formaldéhyde

Produit non étiqueté

Sans chlore, sans nitrite, sans phosphore, sans acide borique, sans DEA, sans éther de glycol et sans additif soufré

Bon comportement dermatologique pour un meilleur confort des utilisateurs

Propreté de l'environnement de travail due à la finesse de la micro-émulsion

Concentrations recommandées :

Usinage peu sévère sur métaux ferreux: min 5 %

Rectification des métaux ferreux: min 3 %

Caractéristiques physiques typiques	Unité	Méthode	Cut Oil S
Aspect			Jaune Ambré
Densité à 20°C	Kg/L	ISO 12.185	1.023
pH d'une microémulsion à 5%		NFT 60.193	9.6
Protection corrosion limite	%	IP 267	3
TH d'utilisation			10 - 40
Coefficient réfractométrique			2.3

Avant la mise en service, nettoyer parfaitement l'installation avec un antiseptique.

Vidanger et rincer à grande eau.

Il est recommandé de verser le produit dans l'eau progressivement et sous agitation pour la réalisation des microémulsions.

-Conditionnement :

Pulvérisateur de 500ML - Carton de 12

